

Wir sind Hersteller von Rotations- und Schlittenmikrotomen für die klinische Histopathologie, die Zytologie, die biomedizinische Forschung und die Industrie.

Seit mehr als 25 Jahren fertigen wir Mikrotome für unsere Kunden weltweit. Durch unser Know-how als Spezialist im Werkzeug- und Maschinenbau fertigen wir diese in höchster Präzision und Qualität.

Auf Grund unseres angebundenen Werkzeugbaus, der GANTER Werkzeug- und Maschinenbau GmbH, sind wir in der Lage, Ihnen komplexe Sonderlösungen und Spezialanfertigungen von Spannsystemen und Spezialmessern für Mikrotome anzubieten.

- » Medizintechnik
- » Biologie
- » Industrielle Anwendung



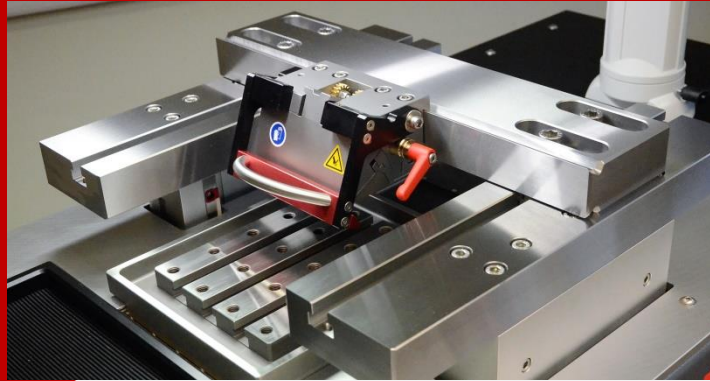
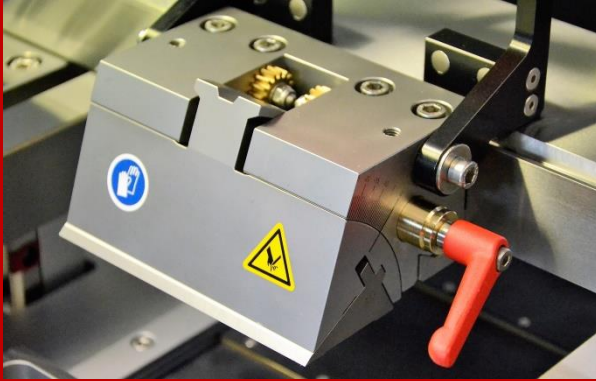
MIKROTOM-L

Vollautomatisches Hochleistungs-Schlittenmikrotom

Schnelles, genaues und ermüdungsfreies
Schneiden in der medizinischen und
industriellen Anwendung. Probengröße
von bis zu 180 x 160 x 70 mm.

MIKROTOM-L

Das Mikrotom-L ist ein Hochleistungs-Schlittenmikrotom für die biomedizinische und die industrielle Anwendung. Das Mikrotom ist voll automatisiert und verfügt über ein Bedienpult mit elektronischen Handrädern sowie einem Touchscreen, mit dem sich schnell und einfach Einstellungen vornehmen lassen. Durch eine präzise Probenorientierung und einen frei einstellbaren Messer- und Deklinationswinkel liefert das Mikrotom-L hochpräzise Schnitte für alle erdenklichen Anwendungen. Lösungen für Spezialanforderungen entwickeln wir gerne für Sie.



microTec®

microTec Laborgeräte GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 47
69190 Walldorf, Deutschland
Telefon: + 49 6227 8222-0
Telefax: + 49 6227 8222-30
E-Mail: mail@micro-tec.de
Web: micro-tec.de / ganter-gmbh.de

Technische Daten:

Schnitte und Messer

- Frei wählbares Schneidfenster
- Schnittdicke: 1 bis 1.000 μm
- Schnittgeschwindigkeit: 1 bis 125 mm/s
- Vertikalgesamthub des Messers: 70 mm
- Messerretraktion: 100 bis 2.000 μm
- Trimmdicke: 1 bis 1.500 μm
- Messerinklination: 0° bis -25°
- Messerdeklinatation: 90° bis 135°
- Frei wählbare Kollisionsschutzebene

Abmessungen

- Arbeitshöhe: 950 mm
- Bedienpult: 400 x 470 x 150 mm
- Abmaße: 990 x 550 x 950 mm
- Erforderliche Stellfläche: 1.400 x 1.300 mm
- Gesamtgewicht: 420 kg

Steuerung & Antrieb

- Je ein separater Antrieb für die Messer- und Objektbewegung
- Drei Schneidfunktionen: Tasthub, Einzelhub und Dauerhub
- Nennspannung: 400 V, 16 A
- Nennfrequenz: 50 Hz
- Anschlussleistung: 1,5 kW
- Nennstrom: 6,3 A
- Gesamtleistungsaufnahme: max. 1.500 VA
- VA/Sicherung: 16 A

Proben

- Probengröße: 180 x 160 x 70 mm
- Probenorientierung: 360° Drehbarkeit, $\pm 5^\circ$ Neigung der x-/y-Achse
- Aufnahme des Spannmittels über eine T-Nutenplatte
- Rücklaufgeschwindigkeit: 1 bis 125 mm/s
- Manuelles Verfahren der Probe mittels elektronischem Handrad/Potentiometer