



ANWENDUNGEN

HISTOPATHOLOGIE/NEUROWISSENSCHAFT

- » Histologie
- » Pathologie
- » Biologisches Gewebe
- » Ganzkörperschnitte
- » Organe/Organproben
- » Paraffinschnitte
- » Wirbelsäule

MATERIALPRÜFUNG

- » Kabel/Unterseekabel
- » Lackschichten/Lackierung
- » Metalle
- » Folien
- » Kunststoffe/Kunststoff-schweißnähte
- » Werkstoff-Schadensanalyse
- » Holz
- » Prothesen/Implantate
- » Tiefgefrorene Elastomere
(mit Flüssigstickstoff-Kühleinheit)

microTec® Laborgeräte GmbH

Präzisionsmaschinen aus Deutschland

Wir sind Hersteller von Rotations- und Schlittenmikrotomen für die klinische Histopathologie, die Zytologie, die biomedizinische Forschung und die Industrie.

Seit mehr als 25 Jahren fertigen wir Mikrotome für unsere Kunden weltweit. Durch unser Know-how als Spezialist im Werkzeug- und Maschinenbau fertigen wir diese in höchster Präzision und Qualität.

Auf Grund unseres angebundenen Werkzeugbaus, der GANTER Werkzeug- und Maschinenbau GmbH, sind wir in der Lage, Ihnen komplexe Sonderlösungen und Spezialanfertigungen von Spannsystemen und Spezialmessern für Mikrotome anzubieten.



microTec®

microTec Laborgeräte GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 47
69190 Walldorf, Deutschland

Telefon: + 49 6227 8222-0
Telefax: + 49 6227 8222-30
E-Mail: mail@micro-tec.de
Web: micro-tec.de
ganter-gmbh.de

Diese Broschüre ist auf 100% Recyclingpapier gedruckt.



- » Medizintechnik
- » Biologie
- » Industrielle Anwendung

microTec®

MIKROTOM-XL

Vollautomatisches
Hochleistungs-Schlittenmikrotom

Schnelles, genaues und ermüdungsfreies Schneiden
in der medizinischen und industriellen Anwendung.
Probengröße von bis zu 260 x 200 x 70 mm.

MIKROTOM-XL

Das Mikrotom-XL ist ein Hochleistungs-Schlittenmikrotom für die biomedizinische und die industrielle Anwendung. Das Mikrotom ist voll automatisiert und verfügt über ein Bedienpult mit elektronischen Handrädern sowie einem Touchscreen, mit dem sich schnell und einfach Einstellungen vornehmen lassen. Durch eine präzise Probenorientierung und einen frei einstellbaren Messer- und Deklinationswinkel liefert das Mikrotom-XL hochpräzise Schnitte für alle erdenklichen Anwendungen. Lösungen für Spezialanforderungen entwickeln wir gerne für Sie.

VORTEILE

- » Schnelles und genaues Ausrichten der Proben zum Messer
- » Magnetische Probenorientierung 360° drehbar und $\pm 5^\circ$ schwenkbar
- » Individuelles Schneidfenster mit frei programmierbarem vorderem und hinterem Start- bzw. Endpunkt
- » Individuelle Schneide- und Rücklaufgeschwindigkeit
- » Frei wählbare Trimmwerte für ein schnelles und exaktes Anschneiden der Proben

AUSRÜSTUNG

- » Siemens-Touchscreen der Extraklasse
- » Hochpräzise Zustellspindeln
- » Hochwertige Kreuzrollenführungen
- » Bedienpult auf Teleskoparm wahlweise links oder rechts am Gerät ausrichtbar
- » Lupe mit integrierter Beleuchtung
- » Fußschalter mit Startfunktion
- » Wartungsarme Gesamtkonstruktion
- » Konstruiert und gefertigt in Deutschland
- » Steuerung in jeder Sprache lieferbar (multilingual)



Bedienpult

Benutzeroberfläche

Universalmesserhalter

Großkassettenklammer

Spannrahmen

Messerhalter 40°

Folienklammer

Schnittabnahme

Flüssigstickstoff-Kühleinheit

Schnitte & Messer

- Frei wählbares Schneidfenster
- Schnittdicke von 1 bis 1.000 μm in 1- μm -Schritten einstellbar
- Schnittgeschwindigkeit von 1 bis 125 mm/s stufenlos einstellbar
- Vertikalgesamthub des Messers: 70 mm
- Messerretraktion: frei wählbar
- Messerfreiwinkelverstellung von 0° bis -30° frei wählbar
- Messerdeklination von 0° bis 80° frei wählbar (bei verstellbarem Messerhalter)
- Frei wählbare Kollisionsschutzebene

Proben

- Maximale Probengröße: 260 x 200 x 70 mm
- Probenorientierung: 360° Drehbarkeit und $\pm 5^\circ$ Neigung der x-/y-Achse
- Aufnahme des Spannmittels der Probe über Magnet oder T-Nutenplatte
- Rücklaufgeschwindigkeit von 1 bis 125 mm/s in 1-mm/s-Schritten einstellbar
- Manuelles Verfahren der Probe mittels elektronischem Handrad (Schnittgeschwindigkeit über Inkrementalgeber/Potentiometer anpassbar)

Steuerung & Antrieb

- Je ein separater Antrieb für die Messer- und Objektbewegung
- Drei Schneidfunktionen: Tasthub, Einzelhub und Dauerhub (startbar über Bedienpult oder Fußschalter)
- Nennspannung: 400 V, 16 A
- Nennfrequenz: 50 Hz
- Anschlussleistung: 1,5 kW
- Nennstrom: 6,3 A
- Gesamtleistungsaufnahme: max. 1.500 VA
- VA/Sicherung: 16 A

Abmessungen

- Arbeitshöhe: 950 mm
- Bedienpult: 400 x 470 x 150 mm plus Teleskoparm
- Erforderliche Stellfläche für den Gesamtaufbau: 1.600 x 1.400 mm
- Gesamtgewicht: 550 kg



Mikrotom-XL



Mikrotom-XL mit Flüssigstickstoff-Kühleinheit und Eingreifsicherung im Dauerhub